

SPECIFICATION

UN180-EPIII			Unit	Instructions
A	B	C	INJECTION UNIT قسمت تزریق	
40	45	50	mm	قطر ماردون Screw Diameter
22.5	20.0	18.0		نسبت طول به قطر Screw L/D Ratio
283	358	442	cm ³	حجم تزریق Shot volume
257	326	402	g	وزن تزریق پلی استایرن
9.1	11.5	14.2	oz	Shot weight (PS)
2231	1763	1428	Bar	فشار تزریق Injection Pressure
118	149	184	cm ³ /s	سرعت تزریق Injection Rate
20.2	26.6	31.9	g/s	ظرفیت بارگیری Plasticizing Capacity
250			r/min	حداکثر سرعت ماردون Max Screw Speed
			CLAMPING UNIT قسمت گیره	
1800			kN	قدرت گیره Clamp force
520×470			mm	فاصله بین میله ها Space Between Tie Bar
380×380			mm	حداقل اندازه قالب Min.mold size
460			mm	حداکثر بازشو Toggle Stroke
200			mm	حداقل ضخامت قالب Min.Mold Height
550			mm	حداکثر ضخامت قالب Max.Mold Height
1010			mm	فاصله بین صفحات Distance between platens(daylight)
130			mm	کورس پران Ejector Stroke
49			kN	قدرت پران Ejector force
5			Pcs	تعداد پران Number of ejector
			Power Unit قسمت برق	
175			Bar	فشار سیستم System pressure
18			kW	توان پمپ Pump motor Power
11.5			kW	توان المنت Heating Power
			GENERAL سایر	
200			L	ظرفیت تانک روغن Oil tank capacity
5.1×1.3×2.0			m×m×m	ابعاد دستگاه Machine dimension(L×W×H)
5.5			t	وزن دستگاه Machine weight
50			kg	ظرفیت کیف Hopper capacity